



DELIBERAZIONE DELL'AMMINISTRATORE UNICO

n 044 del 15/04/2019

Oggetto: giudizio di opposizione a D.I. 142/2016 proposto dal Comune di Avellino c/C.T.I.-ATI S.p.a.; ratifica affidamento incarico all'avv. Antonio Napolitano.

L'AMMINISTRATORE UNICO

Premesso:

- che, con delibera n. 02.12 del 21.12.2015, veniva conferito all'avv. Antonio Napolitano l'incarico di proporre ricorso per decreto ingiuntivo nei confronti del Comune di Avellino per ottenere il pagamento della somma di € 101.792,04, oltre interessi, per lo svolgimento del servizio TPL svolto dalla CTI-ATI S.p.a. nel mese di maggio 2015;

-che, in data 23.01.2016, il Tribunale di Avellino emetteva D.I. n. 142/2016 con il quale ingiungeva al Comune di Avellino di pagare la somma di € 111.971,24, oltre spese legali, in favore della CTI-ATI S.p.a.;

-che avverso tale decreto ingiuntivo il Comune di Avellino proponeva opposizione instaurando il giudizio R.G. n. 1186/16;

-che, per continuità dell'azione veniva affidato all'avv. Antonio Napolitano, l'incarico di tutelare gli interessi della CTI-ATI S.p.a. nel giudizio de quo;

Rilevato:

-che, con atto notarile del 29 luglio 2017 rogato dal notaio Pellegrino D'Amore, si procedeva alla fusione per incorporazione della C.T.I-ATI S.p.a. nella società Autoservizi Irpini S.p.a.;

-che, successivamente, con atto notarile del 26.04.2018 rogato dal notaio Paolo Guida, l'A.I.R. S.p.a. conferiva ad AIR MOBILITA' Srl il ramo di azienda relativo alla gestione dell'attività trasporto pubblico passeggeri;

Considerato:

-che, con nota acquisita al protocollo 16.04.2019 al n. 4200/19, l'avv. Antonio Napolitano ha chiesto che vengano ratificati gli incarichi affidatigli;

Ritenuto:

- di dover ratificare l'incarico affidato all'avv. Antonio Napolitano di rappresentare, difendere e tutelare gli interessi dell'AIR Mobilità Srl nel giudizio di opposizione al D.I. n. 142/2016 proposto dalla società Campania Uno Srl;

Ravvisata:

-la propria competenza all'adozione del presente atto ed attestata la insussistenza di qualsivoglia conflitto di interessi, anche potenziale, ai sensi e per gli effetti dell'art. 6 bis della L. 241/90 e della omologa misura contenuta nel PTPCT 2019-2021;

DELIBERA

tutto quanto espresso in narrativa costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento:

- ratificare l'incarico affidato all'avv. Antonio Napolitano di rappresentare, difendere e tutelare gli interessi dell'AIR Mobilità Srl nel giudizio di opposizione al D.I. 142/16 proposto dal Comune di Avellino;

- aderire alla proposta professionale inviata dall'avv. Antonio Napolitano con la quale, effettuando una riduzione del 20% sui minimi tariffari, chiede a titolo di compenso legale la somma di € 6.236,00, oltre spese, Iva e Cap e rimborso forfettario, per l'incarico affidatogli;

- mandare agli Uffici interessati per gli adempimenti conseguenziali.

L'Amministratore Unico
- Alberto De Sio -

